

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD  
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-WD-0305.2016.007

Hersteller: Schlosserei Engel GmbH  
Industriering 46  
CH – 3250 Lyss

Fertigungsstätte(n): Industriering 46  
CH – 3250 Lyss

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 3490560

gültig bis: August 2022

München, 13. Oktober 2021

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Klaus Schlotterer



EQ3052379

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TÜV®

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

<b>Anwendungsbereich:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Stahlhochbau</li><li>- Stahlbrückenbau</li><li>- Flächentragwerke</li><li>- Kranbahnen</li><li>- Türme und Maste</li><li>- Verbundtragwerke aus Stahl und Beton</li><li>- Stützen</li><li>- Treppen</li><li>- Geländer</li><li>- Podeste</li><li>- Vordächer</li></ul>
<b>Grundwerkstoff(e):</b> (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	<ul style="list-style-type: none"><li>- 1.1, 1.2</li><li>- 8.1</li><li>- 10</li></ul>
<b>Abmessungen der Bauteile:</b>	Wanddicke bis 120 mm, Länge bis 40 m, max. Ø 3500 mm, max. Stückgewicht 10 t
<b>Schweißprozesse:</b> (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
<b>Schweißaufsicht:</b>	Hr. Manfred Hahn (IWE)
Vertreter:	Fr. Nicole Perli
<b>Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:</b>	
Verantwortlich:	Hr. Manfred Hahn
Vertreter:	Hr. Nicole Perli

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht SM : 318250 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**  
keine



Industrie Service

# Schweißzertifikat

## TÜV SÜD-00493.2016.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Schlosserei Engel GmbH</b>	
	<b>Industriering 46 3250 Lyss SCHWEIZ</b>	
<b>Schweißbetrieb</b>	Schlosserei Engel GmbH, Industriering 46, 30543250 Lyss SCHWEIZ	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 10, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Manfred Hahn, IWE	geb. am: 03.03.1965
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Nicole Perli	geb. am: 06.08.1982
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	11.08.2016	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	11.08.2022	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	München, 13.10.2021 Grollitsch/KS	

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

**B.Eng. Schlotterer**  
Vertreter des Leiters der  
Zertifizierungsstelle



EQ3052378

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TÜV®

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD  
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT